

**Garant**
**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 6Mmm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192860 6M
GTIN	4045197108364
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse**
**Udførelse:**
**Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

 Str. 6M til 25M – **MID-fræser:** Mål iht. **fabriksstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	26 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	63 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	±0,12
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		