

**Garant****Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192860 12
GTIN	4045197108463
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Str. 6M til 25M – **MID-fræser:** Mål iht. **fabrikstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	±0,12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		