

**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192930 10
GTIN	4045197108890
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,18 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	95 mm
Skærlængde $L_c$	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8

Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	101 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		