

Garant**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192920 10
GTIN	4045197108814
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

Fordel:

Fremragende resultater ved tør fræsning.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	95 mm
Skærlængde L_c	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		