

Garant**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192860 25M
GTIN	4045197108623
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Str. 6M til 25M – **MID-fræser:** Mål iht. **fabriksstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,054 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	87 mm
Skær-Ø D_c	25 mm
Fristilling-Ø D_1	24,5 mm
Antal tænder Z	6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft-Ø D_s	25 mm
Samlet længde L	144 mm
Skærlængde L_c	68 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	$\pm 0,12$
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		