

**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192890 25
GTIN	4045197108739
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	25 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,3 mm
Antal tænder Z	5
Skaft-Ø $D_s$	25 mm
Samlet længde L	121 mm
Skærlængde $L_c$	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		