

Garant**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192860 30
GTIN	4045197108630
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Str. 6M til 25M – **MID-fræser:** Mål iht. **fabrikstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	6
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,064 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D_c	30 mm
Skaft-Ø D_s	25 mm
Samlet længde L	121 mm
Skærlængde L_c	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	$\pm 0,12$
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		