

HOLEX**HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206353 12/1,0
GTIN	4045197540324
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål iht. fabriksstandard og 35° spiral.

Speciel TiSi-belægning.

Med afbalanceringsgrad G2,5.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206348

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skærradius R_1	1 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet