

**Garant****Skrubfræser med IK, TiAlN, Ø k12 DC: 10 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192910 10
GTIN	4045197108753
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Efterslebet, fin rouletteringsprofil.** Endeskærgeometri til dykfræsning. Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

**Fordel:**

Kølemidlet føres direkte **til skærene**. Det resulterer i **lange standtider**, og **spånerne transporteres helt væk**.

Indvendig køling: ja

Tolerance, nom. Ø: k12

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 30 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 1835 B med h6

Antal tænder Z: 4

Skærlængde  $L_c$ : 22 mm

Samlet længde L: 72 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,5 mm

Tilspænding  $f_z$  til notfræsning i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm

Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Farvering	uden
Produkttype	Skaftfræser