

**Garant****Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192920 20
GTIN	4045197108869
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

**Fordel:**

Fremragende resultater ved tør fræsning.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,46 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	141 mm
Skærlængde $L_c$	75 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		