

**Garant****Skrubfræser MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192895 6
GTIN	4045197359476
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Substrat **SPM** med meget høj kobalt-andel. Kombinerer **hårdheden fra HMog sejheden fra PM-stål. Dynamisk speciel rouletteringsprofil til skrub-bearbejdning.**

Kan anvendes som **universalfræser**. Endeskærsgeometri til dykfræsning.

**Anvendelse:**

**Til højeste krav til spåntagningsydelse og forøgelse af spåntagningsmængden.** Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	6 mm
Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	45 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HRF
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	95 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		