



## HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/4,0mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206353 12/4,0
GTIN	4045197540348
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Mål iht. fabriksstandard og 35° spiral.

#### Speciel TiSi-belægning.

Med afbalanceringsgrad G2,5.

#### Bemærk:

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206348**

### Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	4 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,064 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet