

**HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206353 16/1,0
GTIN	4045197540355
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål iht. fabriksstandard og 35° spiral.

**Speciel TiSi-belægning.**

Med afbalanceringsgrad G2,5.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206348**

**Teknisk beskrivelse**

Skærradius $R_1$	1 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder $Z$	4
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,096 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Skærlængde $L_c$	36 mm
Samlet længde $L$	92 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	35 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet