

Garant
HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 20/4,0 mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206358 20/4,0
GTIN	4045197527844
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Specialbelægning af hensyn til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Med afbalanceringsgrad G2,5.

Til fræsning af **Ni-basislegeringer**, med 35° spiral.

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 35 grader

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 4

Skærlængde L_c : 41 mm

Skærradius R_1 : 4 mm

Samlet længde L: 104 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f_z til kopifræsning i Inconel®: 0,062 mm

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	20 mm
Skærradius R_1	4 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til kopifræsning i Inconel®	0,062 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Samlet længde L	104 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	35 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Skaftfræser

Services

Frislibning af skaft Type FRST	209900 FRST
Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion Skaft-Ø værktøj 20 mm	SZ2025 20