

**Garant****HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 10/1,0 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206358 10/1,0
GTIN	4045197527776
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Specialbelægning** af hensyn til optimale standtider og en høj spåntagningsydelse.

Med afbalanceringsgrad G2,5.

Til fræsning af **Ni-basislegeringer**, med 35° spiral.

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 35 grader

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 4

Skærlængde  $L_c$ : 22 mm

Skærradius  $R_1$ : 1 mm

Samlet længde L: 72 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding  $f_z$  til kopifræsning i Inconel®: 0,034 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i Inconel®	0,034 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder Z	4
Skærradius $R_1$	1 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Samlet længde L	72 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	35 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Skaftfræser

## Services

Frislibning af skaft Type FRST	209900 FRST
--------------------------------	-------------