

Garant**Endeplansfræser N, ubelagt, Ø×bredde js16: 90X35mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 181000 90X35 |
| GTIN | 4045197096326 |
| Artikelklasse | 11U |

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræseren skærer på periferien og endefladen.

Anvendelse:

Type N = normal fortanding, 30°-spiral.

Bemærk:

Størrelserne 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 kan kun spændes over langsnoten.

f_z for $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------|
| Skær-Ø D_c | 90 mm |
| Antal tænder Z | 10 |
| Borings-Ø H7 | 27 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Skaftudførelse | med boring |
| Samlet højde | 35 mm |
| Belægning | ubelagt |

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Skæremateriale | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 841 |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | js16 |
| Endeplansfræser, holder | Med pasnot |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Indvendig køling | nej |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Valsefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 18 m/min | M |
| CuZn | egnet | 45 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |