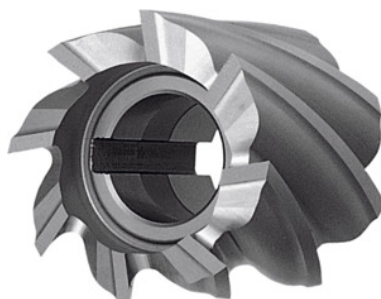


**Garant****Endeplansfræser N, ubelagt, Øxbredde js16: 30X30mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	181000 30X30
GTIN	4045197096227
Artikelklasse	11U

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræsereen skærer på periferien og endefluden.

**Anvendelse:**

**Type N** = normal fortanding, 30°-spiral.

**Bemærk:**

Størrelserne 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 kan kun spændes over langsnoten.

$f_z$  for  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	30 mm
Borings-Ø H7	13 mm
Antal tænder Z	6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaftudførelse	med boring
Samlet højde	30 mm
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HSS Co 5
Norm	DIN 841
Type	N
Tolerance, nom. Ø	js16
Endeplansfræser, holder	Med pasnot
Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indvendig køling	nej
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	uden
Produkttype	Valsefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	M
CuZn	egnet	45 m/min	N
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		