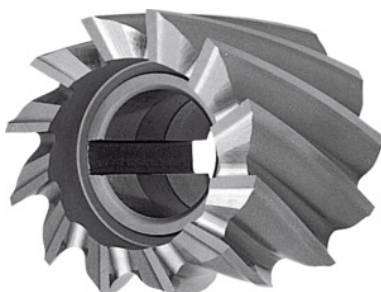


**Garant****Endeplansfræser H, ubelagt, Ø×bredde js16: 40X40mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 181100 40X40  |
| GTIN                | 4045197096371 |
| Artikelklasse       | 11U           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræseren skærer på periferien og endefluden.

**Anvendelse:**

**Type H** = fin fortanding, 20° spiral.

**Bemærk:**

Størrelserne 30×30, 35×35, 40×20, 50×25, 60×60 kan kun spændes over langsnoten.

$f_z$  for  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

|                                                               |            |
|---------------------------------------------------------------|------------|
| Skær-Ø $D_c$                                                  | 40 mm      |
| Antal tænder Z                                                | 10         |
| Borings-Ø H7                                                  | 16 mm      |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm    |
| Skaftudførelse                                                | med boring |
| Samlet højde                                                  | 40 mm      |
| Belægning                                                     | ubelagt    |

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Skæremateriale          | HSS Co 5        |
| Norm                    | DIN 841         |
| Type                    | H               |
| Tolerance, nom. Ø       | js16            |
| Endeplansfræser, holder | Med pasnot      |
| Spiralvinkel            | 20 grader       |
| Tilspændingsretning     | Vandret og skrå |
| Indvendig køling        | nej             |
| Hjørnefasvinkel         | 90 grader       |
| Farvering               | uden            |
| Produkttype             | Valsefræser     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 22 m/min       | P        |
| GG (G)                        | egnet          | 20 m/min       | K        |
| CuZn                          | egnet          | 45 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |