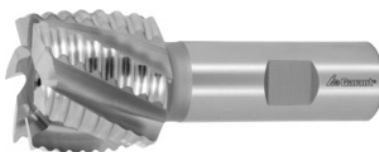


**Garant****Skrubfræser, ubelagt, Ø k12 DC: 40mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192970 40
GTIN	4045197109118
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet rouletteringsprofil.**

Endeskær fri i midten. De brede tænder kan efterslibes mange gange, uden at profilen ændres.

**Fordel:**

Til forfræsning (skrubning) med lav skæredybde (hovedsageligt på endefladen).

**Meget stabil takket være lille udladning uden for maskinspindel.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skær-Ø $D_c$	40 mm
Skaft-Ø $D_s$	25 mm
Samlet længde L	95 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	k12
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 8
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	23 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	23 m/min	K
CuZn	betinget egnet	55 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		