

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203104 20 |
| GTIN | 4045197814708 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere.

Bemærk:

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 7

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 7

Skærlængde L_c : 80 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,4 mm

Spånmidtertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm²: 0,088 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------|--------|
| Antal tænder Z | 7 |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Skærlængde L_c | 80 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,4 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Samlet længde L | 140 mm |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/ mm ² | 0,088 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Skaftfræser |

Services

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion
Skaft-Ø værktøj 20 mm

SZ2025 20