

**Garant**
**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203104 16
GTIN	4045197814692
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere.

**Bemærk:**

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 7

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 7

Skærlængde  $L_c$ : 64 mm

Samlet længde L: 123 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,32 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{\max}$  til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,071 mm

**Teknisk beskrivelse**

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	123 mm
Antal tænder Z	7
Skær-Ø $D_c$	16 mm

Tolerance, nom. Ø	f8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde $L_c$	64 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Spiralvinkel	40 grader
Spånmiddertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/ mm <sup>2</sup>	0,071 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Skaftfræser

## Services

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion  
Skaft-Ø værktøj 16 mm

SZ2025 16