

**Garant**
**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203104 12
GTIN	4045197814685
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere.

**Bemærk:**

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 7

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 7

Skærlængde  $L_c$ : 48 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,24 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{\max}$  til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,054 mm

**Teknisk beskrivelse**

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	f8
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skærlængde $L_c$	48 mm

Samlet længde L	100 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Antal tænder Z	7
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	40 grader
Spånmiddertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,054 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Skaftfræser

## Services

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion  
Skaft-Ø værktøj 12 mm

SZ2025 12