

Garant
HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203104 10
GTIN	4045197814678
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere.

Bemærk:

h_{\max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e \max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 7

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 7

Skærlængde L_c : 40 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,2 mm

Spånmidtertykkelse h_{\max} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm²: 0,046 mm

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	7
Skær-Ø D_c	10 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	89 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skærlængde L_c	40 mm
Spiralvinkel	40 grader
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/ mm ²	0,046 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Skaftfræser