

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203104 5
GTIN	4045197814647
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere.

**Fordel:**

Lange skær allerede ved små værktøjsdiametre.

**Bemærk:**

$h_{max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 7

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 7

Skærlængde  $L_c$ : 20 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,1 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{maks}$ . til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå

Antal tænder Z	7
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Samlet længde L	66 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	20 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grader
Spånmidtertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,021 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Skaftfræser