

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203103 8
GTIN	4045197814579
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser med ulige skærdeling og ulige spiralstigning. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. Forskudte spånbrydere.

Bemærk:

ae max= 0,07×D til TPC-bearbejdningen. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203117. hmaks: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	7
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	30 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Samlet længde L	68 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Fristilling-Ø D ₁	7,8 mm
Skærlængde L _c	24 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skær-Ø D _c	8 mm

Skaft-Ø D _s	8 mm
Spiralvinkel	40 grader
Spånmidtertykkelse h _{maks.} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,042 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	1
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

