

Garant**HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203102 16
GTIN	4045197814517
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser med ulige skærdeling og ulige spiralstigning. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. Forskudte spånbrydere.

Bemærk:

$a_e \max = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdningen. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203116. hmaks: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	92 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. Ø	f8
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Antal tænder Z	7
Fristilling-Ø D_1	15,8 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Spiralvinkel	40 grader
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,085 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	0
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

