

**Garant****HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203102 10
GTIN	4045197814494
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**

Udførelse:

High performance-fræser med ulige skærdeling og ulige spiralstigning. Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater. Forskudte spånbrydere.

Bemærk:

$a_e \max = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdningen. NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203116. hmaks: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	7
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Samlet længde L	72 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skær-Ø $D_c$	10 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	40 grader
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	0
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	egnet		

