

**Garant**
**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203090 5
GTIN	4045197814333
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Forskudte spånbrydere. **Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Bemærk:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 5

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 5

Skærlængde  $L_c$ : 20 mm

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,1 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{\max}$  til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC: 0,021 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	5
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	66 mm

Tolerance, nom. Ø	f8
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,021 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P

TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		