

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203090 10
GTIN	4045197814364
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Forskudte spånbrydere. **Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Bemærk:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 5

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 5

Skærlængde  $L_c$ : 40 mm

Samlet længde L: 89 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,2 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{\max}$  til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC: 0,046 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skærlængde $L_c$	40 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Antal tænder Z	5
Tolerance, nom. Ø	f8
Spånmiddertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,046 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P

TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		