

**Garant****HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203088 5
GTIN	4045197814258
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebrodstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Bemærk:**

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{ maks.}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	5
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{ maks.}}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,025 mm
Samlet længde L	57 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet