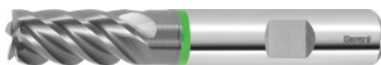


Garant**HM-fræser TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203088 12
GTIN	4045197814296
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebrodstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Bemærk:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$ til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{maks.}}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skærlængde L_c	26 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Antal tænder Z	5
Samlet længde L	83 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Spånmiddertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,065 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		