

**Garant**
**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203091 16
GTIN	4045197814432
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Forskudte spånbrydere. **Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 5

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 5

Skærlængde  $L_c$ : 80 mm

Samlet længde L: 136 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,32 mm

Spånmidtertykkelse  $h_{maks}$ . til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC: 0,057 mm

**Teknisk beskrivelse**

Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ . til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,057 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Antal tænder Z	5
Tolerance, nom. Ø	f8
Samlet længde L	136 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	80 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,03×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	310 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	270 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P

TOOLOX 33	egnet	50 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion  
Skaft-Ø værktøj 16 mm

SZ2025 16