

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203091 8
GTIN	4045197814401
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Forskudte spånbrydere. **Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Tolerance, nom. Ø: f8

Antal tænder Z: 5

Spiralvinkel: 40 grader

Tilspændingsretning: Vandret og skrå

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Afbalanceringsgrad med skaft: G 2,5 med HB

Antal tænder Z: 5

Skærlængde L_c : 40 mm

Samlet længde L: 81 mm

Skaft-Ø D_s : 8 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,16 mm

Spånmidtertykkelse h_{maks} . til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC: 0,03 mm

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	5
Spånmidtertykkelse h_{maks} . til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,03 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D_c	8 mm
Skærlængde L_c	40 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Samlet længde L	81 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,03 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	310 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	270 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P

TOOLOX 33	egnet	50 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		