

**Garant****Formfræser på skaft, ubelagt, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	194010 10,5X2
GTIN	4045197109132
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skærer på periferien, krydsfortandet.

Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubbe-sletprofil. Overflade specialbehandlet.

**Bemærk:**

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

**Teknisk beskrivelse**

Til skivefjedre DIN 6888	2,0×3,7 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Antal tænder Z	6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 5
Norm	DIN 850 D/F

Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	uden
Produkttype	T-notfræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	28 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	22 m/min	K
CuZn	betinget egnet	35 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		