

Garant**Formfræser på skaft, ubelagt, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	194010 16,5X4
GTIN	4045197109224
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:**

Skærer på periferien, krydsfortandet.

Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubbe-sletprofil. Overflade specialbehandlet.

Bemærk:

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Til skivefjedre DIN 6888	4,0×6,5 mm
Skær-Ø D_c	16,5 mm
Antal tænder Z	10
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	56 mm
Skærlængde L_c	4 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 5
Norm	DIN 850 D/F

Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	uden
Produkttype	T-notfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	28 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	22 m/min	K
CuZn	betinget egnet	35 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		