

**Garant****Formfræser på skaft, ubelagt, Ø DC × LC h11 × e8: 32,5X8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 194010 32,5X8 |
| GTIN                | 4045197109408 |
| Artikelklasse       | 11W           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skærer på periferien, krydsfortandet.

Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubbe-sletprofil. Overflade specialbehandlet.

**Bemærk:**

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

**Teknisk beskrivelse**

|  |             |
|--|-------------|
| Til skivefjedre DIN 6888   | 8,0×13,0 mm |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm     |
| Skær-Ø $D_c$   | 32,5 mm     |
| Antal tænder Z   | 12          |
| Skaft-Ø $D_s$  | 12 mm       |
| Samlet længde L  | 71 mm       |
| Skærlængde $L_c$   | 8 mm        |
| Belægning  | ubelagt     |
| Skæremateriale   | HSS Co 5    |
| Norm   | DIN 850 D/F |

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Fræseprofil         | kryds-fortandet   |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                |
| Tilspændingsretning | vandret           |
| Skaft               | DIN 1835 B med h6 |
| Indvendig køling    | nej               |
| Skafttolerance      | h6                |
| Hjørnefasvinkel     | 90 grader         |
| Farvering           | uden              |
| Produkttype         | T-notfræser       |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 70 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min       | P        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 22 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 35 m/min       | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |