

**Garant****Vinkelfræser, form C 45°, ubelagt, Ø js16 DC: 20mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 194040 20     |
| GTIN                | 4045197109613 |
| Artikelklasse       | 11W           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Overflade specialbehandlet.

Form C skærer på periferien og endefluden.

**Bemærk:**

Til fræsning af mindre føringer i værktøjs- og maskinindustrien.

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Skær-Ø $D_c$                                     | 20 mm    |
| Fristilling-Ø $D_1$                              | 7 mm     |
| Antal tænder Z                                   | 8        |
| Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm  |
| Skaft-Ø $D_s$                                    | 12 mm    |
| Samlet længde L                                  | 63 mm    |
| Skærlængde $L_c$                                 | 5 mm     |
| Form   | C        |
| Belægning  | ubelagt  |
| Skæremateriale                                   | HSS Co 5 |
| Norm   | DIN 1833 |

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Tolerance, nom. Ø   | js16              |
| Tilspændingsretning | vandret           |
| Skaft               | DIN 1835 B med h6 |
| Indvendig køling    | nej               |
| Skafttolerance      | h6                |
| Hjørnefasvinkel     | 45 grader         |
| Farvering           | uden              |
| Produkttype         | Vinkelfræser      |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 250 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 70 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min       | P        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 22 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 35 m/min       | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |