

Garant**Formfræser på skaft, ubelagt, Ø DC × LC h11 × e8: 22,5X6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 194010 22,5X6 |
| GTIN | 4045197109293 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Skærer på periferien, krydsfortandet.

Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubbe-sletprofil. Overflade specialbehandlet.

Bemærk:

Til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN 6888 eller fræsning af små slidser.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------|
| Til skivefjedre DIN 6888 | 6,0×9,0 mm |
| Skær-Ø D _c | 22,5 mm |
| Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Antal tænder Z | 10 |
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Skærlængde L _c | 6 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 850 D/F |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | uden |
| Produkttype | T-notfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 22 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 35 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |