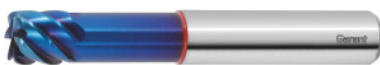


**Garant****GARANT Diabolo HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206372 10/2,0
GTIN	4045197599162
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

<table><tbody><tr><td>Mål iht. fabriksnorm og 50°-spiral.</td></tr></tbody></table>

Dobbelt bagslebetsidefrivinkel.</td></tr></tbody></table>

Uden dynamisk spiralstigning.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 65 HRC	0,07 mm
Skærradius $R_1$	2 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,2 mm
Antal tænder $Z$	6
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	50 grader

Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	190 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	110 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

