

**Garant****GARANT Master Titan HM-high-performance-rival HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164410 7
GTIN	4062406698171
Artikelklasse	10P

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Special-HPC-rivaler** af nyeste generation til **titanbearbejdning**, med forbedret skærgeometri og videreudviklet hårdmetalsubstrat. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radiale placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret.

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til standardiseret montering specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsspændepatroner**. Højeste rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være ulige deling af skærene og speciel udformning af rundfasbredden.

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:** Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

**Anvendelse:**

Særlig konstruktion for borer med gennemgående huller.

**Bemærk:**

Leveringstid: 4 uger.

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	10 mm
Serie	Master Titan
Antal skær Z	6
Udhængslængde L <sub>1</sub>	64 mm
Samlet længde L	100 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tilspænding f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/o
Ø-område	6,701 - 7,2 mm
Tolerance	konfigurerbar
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Riveværktøj med ikke-aftagelige skær

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
våd, maksimal	egnet		