

**Garant****GARANT Master Titan HM-high-performance-rival HPC bundhul, TiAlN,  
Nominel Ø DC: 9,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164415 9,5
GTIN	4062406698478
Artikelklasse	10P

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Special-HPC-rivaler** af nyeste generation til **titanbearbejdning**, med forbedret skærgeometri og videreudviklet hårdmetalsubstrat. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radialt placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret.

**NC-egnet udførelse** med lige skaft-Ø til standardiseret montering specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsspændepatroner**. Højeste rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være ulige deling af skærene og speciel udformning af rundfasbredden.

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:** Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

**Anvendelse:**

Særlig konstruktion for boringer med bundhuller.

**Bemærk:**

Leveringstid: 4 uger.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	6
Udhængslængde L <sub>1</sub>	80 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Samlet længde L	120 mm
Tolerance	konfigurerbar

Tilspænding f i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,42 mm/o
Serie	Master Titan
Skærlængde L <sub>c</sub>	12 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Ø-område	9,201 - 9,7 mm
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Riveværktøj med ikke-aftagelige skær

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
våd, maksimal	egnet		