

**Garant****HM-skivefræser HPC, TiAlN, Ø×bredde ±0,1×k11: 40X8 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	185010 40X8
GTIN	4045197366948
Artikelklasse	11V

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Præcisions-HM-skivefræsere** på HPC-spåntagningsområdet.

**Kombinationsfræsere:** Fræsere med samme Ø og tandantal kan kobles sammen til mellembredder og indstilles til den ønskede bredde. Tænderne griber ind i hinanden, da fræsere ikke har nogen forhøjet borekrave.

**2-delte sæt er særligt rentable.** Begge sideskær på hver af fræsere kan anvendes ved at bytte om på fræsere.

**Bemærk:**

- **Fræsere i sæt må ikke spændes sammen uden passende bred fræsedornring, da fræsere ellers kan blive beskadiget.**
- **Passende fræsedornringe, se gruppe 30.**
- **Hele noter:  $f_z$  for  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Borings-Ø H6  $d_1$ : 13 mm

Antal tænder Z: 12

Kravetykkelse  $b \pm 0,1$ : 5,2 mm

Krave-Ø  $d_2 \pm 1$ : 28 mm

Tandhøjde  $Z_h$ : 6 mm

Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, A/B: 8 mm

## Teknisk beskrivelse

Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, giver samlet bredde E	14,5 - 15,8 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, giver samlet bredde E	16,5 - 17,8 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af forskellig bredde, A	8 mm
Tandhøjde Zh	6 mm
Kravetykkelse $b \pm 0,1$	5,2 mm
Antal tænder Z	12
Borings-Ø H6 d <sub>1</sub>	13 mm
Skærebredde	8 mm
Krave-Ø d <sub>2</sub> ±1	28 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af forskellig bredde, B	10 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, A/B	8 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Skaftudførelse	med boring
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,1
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Helt not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Skivefræser

