

Garant**Skivefræser HSS-Co5, ubelagt, Ø×bredde ±0,1×k11: 80X10 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	185005 80X10
GTIN	4045197546623
Artikelklasse	11U

Beskrivelse**Udførelse:**

Skivefræsere svarende til DIN 885-A.

Kombinationsfræsere: Fræsere med samme Ø og tandantal kan kobles sammen til mellembredder og indstilles til den ønskede bredde. Tænderne griber ind i hinanden, da fræsere ikke har nogen forhøjet borekrave.

2-delte sæt er særligt rentable. Begge sideskær på hver af fræsere kan anvendes ved at bytte om på fræsere.

Bemærk:

- **Fræsere i sæt må ikke spændes sammen uden passende bred fræsedornring, da fræsere ellers kan blive beskadiget.**
- **Passende fræsedornringe, se gruppe 30.**

Fræsere er fremstillet med udvendig Ø i en tolerance på ±0,1 mm. Hvis der ønskes større nøjagtighed ved brug af et sæt i to dele, skal fræsere slibes om i sammenkoblet tilstand.

Hele noter: f_z for $a_e = 0,1 \times D$.

Indvendig køling: nej

Borings-Ø H6 d_1 : 27 mm

Antal tænder Z: 18

Kravetykkelse $b \pm 0,1$: 7 mm

Krave-Ø $d_2 \pm 1$: 50 mm

Tandhøjde Zh: 15 mm

Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, A/B: 10 mm

Teknisk beskrivelse

Kravtykkelse $b \pm 0,1$	7 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, giver samlet bredde E	16,6 - 17,8 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af forskellig bredde, A	8 mm
Antal tænder Z	18
Skær-Ø D_c	80 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af forskellig bredde, B	10 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, giver samlet bredde E	18,5 - 19,8 mm
Borings-Ø H6 d_1	27 mm
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skærebredde	10 mm
Koblingsmuligheder med 2 fræsere af samme bredde, A/B	10 mm
Krave-Ø $d_2 \pm 1$	50 mm
Tandhøjde Zh	15 mm
Skaftudførelse	med boring
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 5
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerance, nom. Ø	$\pm 0,1$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Helt not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Skivefræser

