

Garant**GARANT Master Alu FEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, ubelagt, Ø DC h7: 5,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122590 5,8
GTIN	4062406711580
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

3-skærs-værktøj, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger** i aluminium. Perfekt egnet til maskiner med **højt effektforbrug** og stabile bearbejdningsbetingelser.

- **Specielt udviklet skæргеometri, udviklet til hurtig tilspænding, reduceret skæretryk og kontrolleret spånbrudning.**
- **Finslebet spændenotprofil giver sikker bortledning af spånerne.**
- **Der opnås ekstreme tilspændinger og standtider vha. det tredje skær.**

Branchens førende teknologi med værktøjets tværskær garanterer optimal selvcentrering og muliggør også forboring på ujævne flader. 3 føringsfaser garanterer en stabil boringsudgang og boring med præcis rundhed.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122591**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122590 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,7 mm/o
Norm	DIN 6537
Spånnotlængde L_c	44 mm
Samlet længde L	82 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm

Tolerance, nom. Ø	h7
Nominel Ø D _c	5,8 mm
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	35,3 mm
Antal skær Z	3
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Type	W
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------

