

**Garant****Endeplansskrubfræser HR, TiAlN, Ø×bredde js16: 40X32mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	182750 40X32
GTIN	4045197097255
Artikelklasse	11U

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet finrouletteringsprofil.****Optimal skærgeometri.****Bemærk:** $f_z$  for  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	8
Borings-Ø H7	16 mm
Skær-Ø $D_c$	40 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaftudførelse	med boring
Samlet højde	32 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 5

Norm	DIN 1880 T1
Fræseprofil	HR
Tolerance, nom. Ø	js16
Endeplansfræser, holder	Med pasnot
Spiralvinkel	27 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indvendig køling	nej
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	uden
Produkttype	Valsefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	42 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	38 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	33 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	S
CuZn	egnet	60 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		