

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form C 6H+0,1, AlTiX, M: M8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 136164 M8     |
| GTIN                | 4062406718916 |
| Artikelklasse       | 11I           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universel spiraltap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Toleranceklasse: ISO 2/6H+0,1**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler, at kernehuls-Ø skal bores større omkring toleranceovermålet.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H + 0,1

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfirkant □: 6,2 mm

Kernehul-Ø: 6,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                 |       |
|-----------------|-------|
| Samlet længde L | 90 mm |
| Gevinddybde     | 20 mm |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Toleranceklasse            | ISO 2 6H + 0,1                             |
| Gevindstigning             | 1,25 mm                                    |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>     | 8 mm                                       |
| Gevindstørrelse            | M8   |
| Skæremateriale             | HSS E PM                                   |
| Gevind-Ø                   | 8 mm                                       |
| Antal spånnoter            | 3  |
| Norm                       | DIN 371                                    |
| Antal skær Z               | 3  |
| Gevindtype                 | M  |
| Kernehul-Ø                 | 6,8 mm                                     |
| Skaftfirkant □             | 6,2 mm                                     |
| Belægning                  | AlTiX                                      |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | C  |
| Spiralvinkel               | 40 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej  |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5xD ved bundhul                   |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|  | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|--|-----------|----------------|----------|
|--|-----------|----------------|----------|

|                               |       |          |   |
|-------------------------------|-------|----------|---|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet | 30 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si                  | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 8 m/min  | M |
| GG (G)                        | egnet | 20 m/min | K |
| CuZn                          | egnet | 20 m/min | N |
| Uni                           | egnet |          |   |
| Olie                          | egnet |          |   |
| våd, maksimal                 | egnet |          |   |