

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ekstra lang, form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	136168 M10
GTIN	4062406719098
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Med ekstra langt skaft.

Alle størrelser med skaft iht. DIN 376 (= **indsnævret skaft-Ø**). Dermed egnet til større anvendelsesdybder.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 200 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindtype	M
Gevinddybde	25 mm
Norm	Fabriksstandard

Samlet længde L	200 mm
Gevind-Ø	10 mm
Skaft-Ø D _s	7 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindstørrelse	M10
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Kernehul-Ø	8,5 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Antal skær Z	3
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		