

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM, ekstra lang, form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132738 M5
GTIN	4062406719029
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:**

Universel snittap, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke**
- **Reduserede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Alle størrelser med skaft iht. DIN 376 (= **indsnævret skaft-Ø**). Dermed egnet til større anvendelsesdybder.

Fordel:

Velegnet til gevindskæring på svært tilgængelige steder.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s : 3,5 mm

Skaftfirkant \square : 2,7 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	3
Gevindstørrelse	M5
Gevinddybde	15 mm
Gevindtype	M

Gevindstigning	0,8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Samlet længde L	160 mm
Skafftirkant □	2,7 mm
Gevind-Ø	5 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm
Skraft-Ø D _s	3,5 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Antal skær Z	3
Norm	Fabriksstandard
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skraft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	24 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
GG (G)	egnet	16 m/min	K
CuZn	egnet	16 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maximal	egnet		