

Garant**GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM form E, AlTiX, G: G1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137808 G1
GTIN	4062406719142
Artikelklasse	111

Beskrivelse**Udførelse:****Form E** (1,5 - 2 gange ansnit).**GARANT Master Tap universal-snittap**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

Anvendelse:**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 11

Gevind-Ø: 33,25 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 25 mm

Skaftfirkant □: 20 mm

Kernehul-Ø: 30,75 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	G1
Antal skær Z	4
Skaftfirkant □	20 mm
Gevind-Ø	33,25 mm
Gevindstigning	2,309 mm

Kernehul-Ø	30,75 mm
Samlet længde L	160 mm
Gevindgange pr. tomme	11
Antal spånnoter	4
Gevinddybde	83,125 mm
Skaft-Ø D _s	25 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Serie	Master Tap
Belægning	AlTiX
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	E
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N

Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		