

Garant**Smal skivefræser, ubelagt, Ø×bredde js16×k11: 50X5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 185500 50X5 |
| GTIN | 4045197097361 |
| Artikelklasse | 11U |

Beskrivelse**Udførelse:**

Tresidet skærende metalringsfræser med borekrave og kilenot. Krydsfortandet: Takket være den vekslende skråfortanding skærer denne fræser også meget roligt ved dybe snit.

Anvendelse:

Til **formfræsning på skaft eller skæring**, når emnets sideflader skal have en nøjagtig og perfekt overflade.

Bemærk:

f_z for $a_e = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|---------|
| Skær-Ø D_c | 50 mm |
| Tilspænding f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Borings-Ø H7 | 16 mm |
| Skærebredde | 5 mm |
| Antal tænder Z | 22 |

| | |
|-------------------|-----------------|
| Skafthudførelse | med boring |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 1834 A |
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | js16 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Skivefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 9 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |